

**Ing. Ivan Edgardo Saavedra Alcantara****Consultor e instructor en calidad, mejora continua, habilidades gerenciales y producción.**

Ingeniero mecánico con especialidad en ingeniería industrial, egresado del Instituto Politécnico Nacional, cuenta con un diplomado de habilidades gerenciales del Instituto Tecnológico de Monterrey y un diplomado de actualización farmacéutica impartido por el Tecnológico de Morelos. Cuenta con más de 25 años de experiencia en la industria farmacéutica, metalmecánica, automotriz, plásticos, hule, entre otras.

Especializado en producción, manufactura, y Lean Manufacturing. Ha ocupado posiciones como supervisor de ingeniería industrial, jefe de ingeniería industrial, jefe de control de piso y almacenes, superintendente de producción, gerente de manufactura e ingeniería de planta, gerente de planta y gerente de operaciones y logística.

Cuenta con amplia experiencia y formación en sistemas de gestión y mejora continua, incluyendo ISO 13485 de dispositivos médicos, NOM-059 de medicamentos, NOM-241 de dispositivos médicos, ISO 9001 de calidad, ISO 14001 de ambiental, ISO 45001 de seguridad y salud en el trabajo, así como IATF 16949 en el sector automotriz. Domina metodologías y herramientas como auditorías, AMEF, APQP, PPAP, 8D's, PDCA, FODA y Yellow Belt en Lean Manufacturing. Asimismo, tiene conocimientos en 5S, Kanban, Just in Time, SMED, Visual Management, Mantenimiento Productivo Total (TPM), Value Stream Mapping (VSM), Kaizen y Six Sigma DMAIC. También cuenta con experiencia en planeación y control de la producción, análisis de costos y la metodología de seguridad STOP de Dupont.

Realizó la reestandarización de una planta farmacéutica mediante estudios de tiempos y movimientos, balanceo de líneas y rediseño de procesos. Lideró la construcción de una nueva planta para la manufactura de dispositivos médicos, implementando procesos de extrusión, líneas de ensamble y máquinas automáticas de ensamblaje. Ha implementado la filosofía Lean Manufacturing en diferentes plantas, consolidándola como una cultura de mejora continua. Se desempeñó como coordinador de proyectos de mejora en Latinoamérica (Brasil, Colombia, Chile y México) para Baxter Health Care. Ha participado en procesos de certificación y recertificación de ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 13485, Industria Limpia, Empresa Socialmente Responsable, NOM-059 y NOM-241, además de atender auditorías de organismos como Cofepris, TÜV e INVIMA, entre otros. Fue coordinador del programa de ergonomía y ganador del premio Value Improvement Program por mantener cinco años sin accidentes en la planta de Plasti Esteril. Asimismo, participó en la transferencia de tecnología desde Colombia para la implementación de una banda semiautomática de fabricación de dispositivos médicos para diálisis peritoneal. Finalmente, realizó la calificación de instalación y validación del equipo automático de apriete de birlos en DINA Camiones.

Ha impartido cursos en temas de gestión de calidad ISO 9001, gestión de riesgos ISO 31000, 8D's, TPM, liderazgo, trabajo en equipo, formación de supervisores, mejora continua, 5S, Kaizen, Lean manufacturing, six sigma, implementación de sistemas de Gestión de Calidad ISO 9001, formación de auditores internos de ISO 9001 y aplicación de ISO 19011, análisis y solución de problemas.

Desde el año 2024 colabora con MCG México como instructor y consultor en materia de calidad, sistemas de gestión, six sigma y mejora continua.

Algunas organizaciones que han recibido sus servicios de capacitación y consultoría son: TÜV Rehiland North América, DANA, Instituto Tecnológico de Tlalnepantla, Instituto Politécnico Nacional, PEMEX, Comex, CFE, NISSAN Mexicana, Industrial Training, Cuality Corp, Tower International, American Textil y Helvex.

*ivan.saavedra@mcgmexico.com*

