



Curso: Calificación de centrífugas

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 24 horas

Instructor: Con más de 10 años de experiencia en calificación de centrífugas.

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá las condiciones necesarias para realizar la calificación de centrífugas presentes en su laboratorio, de acuerdo con los requisitos de la Entidad Mexicana de Acreditación y la Guía sobre la calificación de equipo de instrumentos analíticos emitida por el CENAM.

Requisitos del participante: Conocimientos sobre métodos de separación, centrífugas y estadística.

Dirigido a:

- Jefes y gerentes de calidad, validación, metrología y procesos
- Personal que realiza actividades de validación y metrología

Temario general.

1. Introducción a la calificación de centrífugas

- ¿Qué es una centrífuga?
- Campo de aplicación
- Beneficios de la calificación
- ¿Qué es la calificación de un equipo?
- Centrífugas

2. El proceso de calificación de equipo (CEIMA)

- Objetivo
- Las etapas de la calificación
- Homologación de términos
- Tiempo de aplicación de cada etapa
- ¿Quién debe llevar a cabo la calificación?



México

3. Requerimientos de usuario

- ¿Qué son los requerimientos de usuario?
- ¿Cómo establecer los requerimientos de usuario?
- Documentación de los requerimientos

4. Calificación de diseño de centrífugas (CD)

- Verificación de requerimientos de usuario contra normas o requerimientos
- Verificación de especificaciones de diseño contra requerimientos de usuario
- Verificación de la información documentada
- Verificación de información técnica
- Verificación de cotización y orden de compra
- Documentación de salida de la calificación de diseño

5. Calificación de instalación (CI)

- Verificación de la documentación técnica
- Base de la calificación de instalación
- Verificación física de los dispositivos de seguridad
- Ubicación física del equipo
- Identificación de los datos del equipo
- Evaluación de los servicios requeridos
- Evaluación de las condiciones para correcta operación
- Documentación de salida de la calificación de instalación

6. Calificación de operación (CO)

- Verificación del estado de calibración de los instrumentos
- Registro de datos de los instrumentos
- Verificación de la funcionalidad de sistemas
- Documentación de salida de la calificación de operación

7. Calificación de desempeño (C de D)

- Ciclos de medición en base a los requerimientos del cliente
- Parámetros metrológicos por evaluar
- Documentación de salida de la calificación de desempeño

8. Re-calificación

- Causas para realizar una re-calificación
- Definición de re-calificación
- Naturaleza de la re-calificación



México

9. Calibración y trazabilidad

- Exactitud de los parámetros de operación
- Calibración de instrumentos críticos
- Trazabilidad metrológica

10. Conclusiones

Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos