



Curso: Verificación de instrumentos de medición dimensional, registrado ante STPS

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 8 horas

Instructor: Con más de 10 años de experiencia en metrología dimensional.

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá e identificará los requisitos técnicos y metroológicos para realizar una correcta verificación del vernier, micrómetro e indicador de carátula utilizados en laboratorio o en proceso.

Requisitos del participante: Conocimientos básicos de metrología, calculadora científica o laptop.

Dirigido a:

- Personal responsable de realizar mediciones y verificaciones.
- Metrologos y personal técnico.
- Responsables y jefes de laboratorio.
- Jefes y gerentes de calidad y mantenimiento.

Temario general.

1. Introducción a la metrología dimensional

- Importancia de verificar
- ¿Por qué verificar?
- ¿Cuándo verificar?
- ¿Quién debe verificar?
- Beneficios de verificar

2. Terminología

- Longitud
- Unidad de longitud SI
- Medición
- Instrumento de medida
- Verificación
- Calibración
- Ajuste

3. Tipos de instrumentos dimensionales

- Calibrador universal
- Micrómetro de exteriores
- Indicador de cuadrante

4. Características metrológicas de instrumentos de medición dimensional

- Intervalo de Indicación
- Escala
- División de escala
- Resolución
- Clase de exactitud
- Deriva instrumental
- Histéresis

5. Condiciones de la verificación

- Condiciones iniciales
- Principales fallas
- Condiciones ambientales
- Magnitudes de influencia
- Factores que afectan el funcionamiento

6. Verificación de instrumentos de medición dimensional

- Selección del patrón
- Montaje del sistema de medición
- Selección de los puntos de verificación
- Condiciones ambientales presentes durante la verificación
- Prueba de Verificación
- Error de Verificación
- Uso de los informes de calibración
- Criterio de cumplimiento de la verificación

7. Trazabilidad de las mediciones

- Trazabilidad
- Carta de Trazabilidad

8. Conclusiones de las mediciones dimensionales

Metodología: 40% teoría – 60 % ejercicios prácticos

