



MCG de México

## Curso: Estimación de la capacidad instalada para laboratorios

### Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o Whatsapp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

**Duración:** 8 horas

**Instructor:** Con más de 10 años de experiencia en la estimación de la capacidad instalada en laboratorios.

**Objetivos:** Al finalizar el curso, el participante conocerá la forma de estimar la capacidad instalada en términos de números de análisis por un periodo determinado de tiempo en laboratorio de ensayo o calibración.

**Requisitos del participante:** ninguno

### Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de laboratorio
- Personal operativo del laboratorio
- Laboratoristas y analistas

## Temario general.

### 1. Introducción a la estimación de la capacidad instalada

- ¿Qué es la capacidad instalada?
- Importancia de estimar la capacidad instalada
- Beneficios de la capacidad instalada
- Definiciones relacionadas
- Requisitos ISO/IEC 17025:2017

### 2. Variables para estimar la capacidad instalada

- Método de ensayo o calibración
- Preparación del ítem
- Numero de equipos
- Numero de analistas
- Jornada de trabajo
- Materiales o suministros
- Factor limitante (FL)

### 3. Estimación de la capacidad instalada

- Tiempo invertido en la preparación del ítem
- Tiempo total para realizar el ensayo o calibración
- Estimación de la capacidad instalada (CI)
- Condiciones normales de trabajo

### 4. Seguimiento y medición de la capacidad instalada

- Quejas
- Retroalimentación de los clientes
- Auditorias
- Revisión por la dirección
- Disponibilidad de recursos

### 5. Conclusiones

**Metodología:** 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos