



MCG de México

Curso: Gestión de mantenimiento y seguridad industrial

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 8 horas

Instructor: Con más de 20 años de experiencia en Gestión de mantenimiento y seguridad industrial.

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante podrá elaborar y gestionar un sistema integral de Mantenimiento ligado con los requerimientos normativos en materia de Seguridad.

Requisitos del participante: ninguno

Dirigido a:

- Jefes y gerentes de mantenimiento, ingeniería, manufactura y seguridad
- Personal responsable de la gestión de mantenimiento y seguridad industrial
- Personal operativo en general

Temario general.

1. Introducción a los sistemas de Gestión de Mantenimiento y Seguridad Industrial

- Objetivo
- Definiciones
- Campo de aplicación
- Beneficios

2. Criterios de clasificación de los sistemas de Gestión de Mantenimiento y Seguridad Industrial

- Características del personal
- Información Técnica de Mantenimiento
- Mantenimiento Correctivo
- Mantenimiento Preventivo/Predictivo
- Mantenimiento Productivo Total

Buenavista #258, Col. Lindavista, Gustavo A. Madero. Ciudad de México. C.P. 07300.

Tel. (0155) 5367-8683 y 55864043

Email: info@mcgmexico.com

<http://www.mcgmexico.com>

3. Riesgos inherentes a las actividades Mantenimiento

- Identificación de Riesgos
- Trabajos en alturas
- Trabajos temperaturas elevadas
- Trabajos eléctricos
- Manejo de sustancias químicas
- Espacios Confinados
- Herramientas y equipos
- Ergonomía y Manejo de Cargas

4. Integración de los sistemas de Gestión de Mantenimiento y Seguridad Industrial

- Responsabilidad Integral
- PASST
- Sistemas ISO
- Proceso de Gestión del Cambio
- Procedimientos de Mantenimiento y Seguridad Industrial

5. Medición de los sistemas de Gestión de Mantenimiento y Seguridad Industrial

- Principales KPIs de los Sistemas de Gestión de Mantenimiento y Seguridad Industrial
- JSA
- Observación del Trabajo
- Acciones Posteriores
- Mejora Continua

6. Conclusiones

Metodología: 50% teoría – 50 % Ejercicios y casos prácticos