



Curso: Buenas prácticas de manufactura en plantas de rendimiento o beneficio

Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

Duración: 16 horas

Instructor: Con más de 15 años en buenas practicas de manufactura en plantas de rendimiento o beneficio.

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá y será capaz de implementar las buenas prácticas de manufactura aplicable a las plantas de rendimiento o beneficio, de acuerdo con los requisitos de la SADER y la NOM-060-SAG/ZOO-2020.

Requisitos del participante: ninguno

Dirigido a:

- Gerentes, jefes y supervisores de operación
- Personal del área de control de calidad, producción, almacenes y mantenimiento
- Profesionales del área
- MVZ responsables autorizados

Temario general.

1. Introducción a las BPM en plantas de rendimiento o beneficio

- ¿Qué son las BPM?
- Definiciones
- Peligros que se generan en la producción pecuaria
- Daños a la salud humana por contaminantes de origen primario
- Importancia de su control
- Legislación aplicable

2. Instalaciones, equipos y servicios

- Ubicación
- Aprobación
- Diseño de las instalaciones
- Instalaciones
- Especificaciones de equipos y utensilios
- Servicios para los empleados



3. Limpieza, higiene, seguridad y control de fauna nociva

- Salud e higiene del personal
- Control de ingreso de personal operativo y visitas
- Programa de limpieza
- Desinfección de instalaciones
- Equipos y utensilios
- Vehículos de transporte
- Procedimientos de limpieza y desinfección (POES)
- Programa de control de desechos y basura
- Programa de prevención y control de plagas

4. Control de operaciones

- Selección y seguimiento de proveedores
- Transporte de despojos crudos
- Materias primas
- Materiales de envasado
- Recepción
- Almacenamiento
- Proceso de elaboración
- Tratamiento
- Envasado e identificación de lotes
- Liberación de productos procesados
- Control y manejo de producto no conforme
- Programa de mantenimiento preventivo de equipos e instalaciones
- Calibración de equipo de medición
- Control del transporte

5. Trazabilidad y retiro

- Identificación del producto
- Documentos y registros
- Materias primas
- Insumos
- Proceso
- Reprocesos
- Retiro de productos

6. Calificación del personal

- Selección del personal
- Programa de inducción
- Programa de capacitación
- Evaluación
- Calificación de operarios



7. Sistema de gestión de calidad

- Elementos del sistema de gestión de calidad
- Sistema de control
- difusión de documentos y registros
- Elementos del soporte documental
- Documentos del proceso de operación
- Registros y documentos solicitados por la autoridad nacional
- Auditorías internas

8. Guía de autorización de plantas de rendimiento

- Alcance
- Solicitud de registro
- Documentación solicitada para expediente
- MVZ responsable autorizado
- Vigencia

9. Conclusiones

Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos