



## **Curso: Proceso de Aprobación de partes para Producción PPAP, registrado ante STPS**

### **Incluye:**

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o Whatsapp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

**Duración:** 8 horas

**Instructor:** Ingeniero con más de 20 años de experiencia en Sistemas de Calidad y Mejora Continua en la industria Automotriz para producción PPAP

**Objetivos:** Conocer la metodología y reportes del PPAP, para el suministro y aprobación de partes, piezas y materia prima en la industria automotriz.

**Requisitos del participante:** Ninguno

### **Dirigido a:**

- Jefes y coordinadores de área
- Representantes de la dirección y gerentes de área
- Personal encargado de la implantación del sistema de gestión de la calidad.
- Miembros del equipo de auditores internos
- Personal de las áreas de diseño y/o ingeniería

## **Temario general.**

### **1. Introducción al Proceso de Aprobación de partes para Producción PPAP**

- Propósito y Aplicación
- Relación del PPAP con IATF 16949
- Emisión de un PPAP

### **2. Requerimientos para un proceso de PPAP**

- Registros de Diseño
- Documentos de cambios de ingeniería
- Aprobación por ingeniería del Cliente
- AMEF de Diseño
- Diagrama de flujo del proceso
- AMEF de Proceso
- Plan de Control
- Análisis de sistema de medición



México

- Resultados dimensionales
- Registros de resultados de pruebas de materiales y desempeño
- Estudio inicial de proceso
- Documentación de laboratorio calificado
- Reporte de aprobación de partes de apariencia
- Partes muestra de producción
- Muestras máster
- Ayudas para chequeo
- Requerimientos específicos del cliente
- Certificado de emisión de parte

### **3. Requerimientos de notificación y emisión al cliente de PPAP**

- Notificación al cliente
- Emisión al cliente

### **4. Emisión al cliente - Niveles de Evidencia**

- Niveles de emisión

### **5. Estatus de emisión de partes**

- Generalidades
- Estatus de PPAP del cliente

### **6. Retención de registros de PPAP**

### **7. Conclusiones de PPAP**

**Metodología:** 80% teoría – 20% ejercicios y casos prácticos