

## Curso de auditorías por capas para la industria automotriz, registrado ante STPS.

Incluye material del participante, bolígrafo, reconocimiento con valor curricular y formato DC-3 para los participantes que aprueben el curso, servicio continuo de café y galletas.

**Duración:** 8 horas    **Horario:** 9:30 – 17:30 horas

**Requisito del participante:** Traer USB

**Sede:** Buenavista 258, Col. Lindavista, delegación Gustavo A. Madero. México, DF.

**Objetivo:** Conocer y aplicar de forma sistemática la metodología de las Auditorías por Capas; con el fin de llevar a cabo el control e identificación temprana de problemas, tomando las decisiones adecuadas para disminuir fallas y evitar la reincidencia de sus causas.

### Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de área
- Representantes de la dirección y gerentes de área
- Personal encargado de la implantación del sistema de gestión de la calidad.
- Miembros del equipo de auditores internos
- Personal de producción y/o calidad

**Instructor:** Con más de 20 años de experiencia en Sistemas de Calidad y Mejora Continua en la industria Automotriz

### Temario general:

#### 1. Introducción a las auditorías por capas (LPA).

- Antecedentes
- Propósito

#### 2. Características de las auditorías por capas.

- Pasos típicos para desarrollar
- Pasos para implementar
- Alcance
- Beneficios
- Compromiso
- Que son las Auditorías de capas
- Que no son las Auditorías de capas



MCG de México

### **3. Planeación de LPA's**

- Elementos a auditar
- Capas
- Frecuencia
- Reacción a no conformidades
- Responsabilidad

### **4. Realización de LPA's**

- Disciplina
- Registro de resultados
- Reacción a No conformidades
- Planes de acciones correctivas

### **5. Revisión de resultados de LPA's**

- La voz del proceso

### **6. Mantenimiento de LPA's**

- Administración de elementos a evaluar
  - Añadir elementos
  - Eliminar elementos
- Añadir acciones correctivas
- Auditando conformidad a los requerimientos de las LPA's

### **7. Conclusiones**

**Metodología:** 50% teoría – 50 % ejercicios y casos prácticos