



MCG de México

## Curso: Introducción a la Manufactura Esbelta, registrado ante STPS

### Incluye:

- ✓ Memorias del curso digitales
- ✓ Bolígrafo
- ✓ Reconocimiento con valor curricular
- ✓ Constancia de habilidades laborales DC-3 (STPS)
- ✓ 6 meses de asesoría por email o WhatsApp sin costo
- ✓ Garantía de satisfacción: Si el curso no es de su agrado, le devolvemos su dinero

**Duración:** 8 horas

**Instructor:** Con más de 13 años de experiencia en Sistemas de Calidad y Mejora Continua de Procesos.

**Objetivo:** Al finalizar el curso, el participante conocerá los principios utilizados en los Sistemas de Manufactura Esbelta (Lean Manufacturing), así como sus beneficios en la reducción de desperdicios y optimización de procesos a lo largo de toda la cadena de valor.

**Requisitos del participante:** Ninguno

### Dirigido a:

- Jefes y coordinadores de área
- Representantes de la dirección y gerentes de área
- Personal encargado de la implantación de proyectos de Manufactura Esbelta (Lean Manufacturing)
- Personal de Producción y Operaciones

## Temario general.

### 1. Introducción a la manufactura esbelta

- Evolución histórica de los sistemas de producción
- El Sistema de Producción Toyota (TPS)
- ¿Por qué es necesario cambiar los sistemas de producción?
- ¿Qué es la Manufactura Esbelta?

### 2. Análisis del estado actual

- Los 7 tipos de desperdicio
- Análisis del proceso: producto – cantidad – tiempo
- Mapeo de la cadena de valor (VSM)
- Trabajo con valor agregado (VA)
- Trabajo con valor no agregado (NVA)

Buenavista #258, Col. Lindavista, Gustavo A. Madero. Ciudad de México. C.P. 07300.

Tel. (0155) 5367-8683 y 55864043

Email: [info@mcgmexico.com](mailto:info@mcgmexico.com)

<http://www.mcgmexico.com>



MCG de México

### 3. Diseñando el estado futuro

- Sistema Kanban y Justo a Tiempo (JIT)
- Manufactura en tiempo "TAKT"
- Implementación de flujo continuo
- Nivelación de carga y mezcla de productos
- Identificando proyectos de mejora (Kaizen)

### 4. Técnicas para la Manufactura Esbelta (Fundamentos) - ¿Qué es un equipo?

- Metodología de las 5 S's
- Trabajo estandarizado
- Administración visual
- Celdas de manufactura
- Sistemas a prueba de error (Poka-Yoke)
- Mantenimiento productivo total (TPM)
- Preparación rápida de maquinaria (SMED)

### 5. Conclusiones de la manufactura esbelta

**Metodología:** 40% teoría – 60 % ejercicios y casos prácticos